



Plakattasche, wasserdicht - magnetisch

- sehr guter Schutz der Einlagen durch wasserdichten Druckverschluss
- speziell bei Regen, hoher Luftfeuchtigkeit, Nässe und Schmutz
- magnetisch haftend durch 2 magnetische Streifen mit hoher Haftkraft auf der Rückseite der Sichttasche (Haftkraft 0,95N/cm² pro Magnetstreifen)
- IPX5 Norm geprüft (Schutz gegen Strahlwasser aus allen Richtungen)
- transparente UV-stabilisierte und wetterresistente, kratzfeste Folie mit Antireflexeffekt
- Einsatz im Hoch- und Querformat möglich
- schneller und einfacher Austausch der Einlagen
- Füllvermögen 2 Blatt à 160 g/qm, im Lieferumfang enthalten
- kostenlose Download Vorlagen unter www.duraprint.de
- Abgabe nur in ganzen VE's

Anwendungsbeispiele:

- eignet sich ideal für Informationen im Außenbereich oder in feuchten Innenbereichen wie z. B. Gartencenter, Sauna, Schwimmbad in denen Aushänge mit Spritzwasser in Berührung kommen



Plakattasche, wasserdicht - magnetisch



Plakattasche, wasserdicht - magnetisch (inkl. Magnetstreifen)



Symbolbild: zeigt das Produkt in Anwendung

Produkt	Ausführung	Format	Material	Stärke	Farbe	VE	Hersteller- Nummer	Bestell- Nummer
Plakattasche	magnethaftend	A3	Hartfolie		transparent	5 Stück	501919	97501919
		A4	Hartfolie		transparent	5 Stück	501819	97501819